



ضد زنگ صنعتی

SC AL312

### توضیح محصول

آستر الکیدی اکسید آهن قرمز، آستری ضد خوردگی مناسبی است که جهت حفاظت از سازه های فلزی در محیط های خورنده و رطوبت بالا مصرف می شود. این آستری به دلیل داشتن ویژگی های مناسبی نظیر سهولت اعمال، حساسیت پایین کاربرد فراوانی دارد. این ضد زنگ معمولاً به همراه میانی و رویه های آلکیدی استفاده می شود.

### موارد استفاده

پوشش سطوح داخلی و خارجی سازه های فلزی در محیط های خورنده معتدل و ملایم

### ویژگی ها

- مقاومت در برابر خوردگی بالا
- قابلیت اسپری شدن عالی
- مناسب جهت سطوح فلزی با انواع سیستمهای متداول رویه

شرین  
شیمه

Unit 1, No 6, 2nd Alley, Gandhi St, Terhran, IRAN

Tel: +982188195374

Fax: +982188195370

manager@sherwinco.com

تهران، خیابان گاندی، نبش کوچه دوم، پلاک ۶، واحد ۱

تلفن: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۴ فکس: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۰

ایمیل: manenger@sherwinco.com

WWW.SHERWINCO.COM

## مشخصات محصول

فام	قرمز - قهوه ای
براقیت	مات
تعداد اجزاء	یک جزیی
درصد جامد حجمی	۶۲+/-۲ %
دانسیته	1.45 gr/cm <sup>3</sup>
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۷۵ - ۵۰ میکرون
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی	۱۴m <sup>2</sup> /lit
زمان خشک شدن سطحی	۱۵ دقیقه
زمان خشک شدن عمقی	۵ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۴۸ ساعت
زمان لازم برای اعمال لایه بعدی	۸ ساعت
روش سخت شدن	اکسیداسیون و تبخیر حلال
حلال رقیق کننده	SC T411
دوره انبار داری	۹ ماه

(در ظروف در بسته بدور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی  
- دمای ۳۰-۵ °C)

## دستورالعمل استفاده

### آماده سازی سطوح

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی، چربی، روغن، گرد و غبار، زنگ زدگی، بقایای رنگ قبلی و رطوبت باشد. جهت سطوح فولادی و آهنی، سطح باید تا درجه استاندارد SA2 سندبلاست گردد. در شرایط حاد مانند غوطه وری در آب تا SA2.5 توصیه میشود. پس از زدودن غبار ناشی از سندبلاست عمل رنگ آمیزی بلافاصله صورت گیرد.

### شرایط محیطی استفاده

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین ۵ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد.



#### مراحل استفاده

جهت رقیق نمودن رنگ و تنظیم ویسکوزیته تینر SC T411 را بتدریج اضافه نموده وهم بزنیید تا یکنواخت شود. این رنگ توسط اسپری معمولی، اسپری بدون هوا و قلم مو قابل اعمال است. قسمتهای رنگ نشده و آسیب دیده در مساحتهای کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیطهای بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است. پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر SC T411 شستشو دهید.

شروین  
شیمه

Unit 1, No 6, 2nd Alley, Gandhi St, Terhran, IRAN  
Tel: +982188195374 Fax: +982188195370  
manager@sherwinco.com

تهران، خیابان گاندی، نبش کوچه دوم، ، پلاک ۶، واحد ۱  
تلفن: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۴ فکس: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۰  
manenger@sherwinco.com ایمیل: