



آستری غنی از روی اپوکسی (زینک ریچ اپوکسی)

SC EP310

### توضیح محصول

آستری بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید که بعنوان اولین لایه جهت محافظت سطوح فلزی در برابر عوامل خوردنده مورد مصرف قرار می گیرد. این محصول با خواص کاربردی مناسب و کیفیت بالا علاوه برداشتن خواص عمومی اپوکسیها، محافظت گالوانیکی ویژه ای نیز ایجاد می نماید. در صورت آسیب دیدن فیلم رنگ، پودر روی موجود در رنگ حفاظت کاتدی ایجاد کرده و از گسترش خوردگی جلوگیری می نماید.

### موارد استفاده

رنگ آمیزی سازه های فلزی، سطوح خارجی مخازن ولوله ها، پالایشگاهها، پتروشیمی ها و نیروگاهها در محیطهای صنعتی و دریایی، بدنه و عرشه کشتی ها، تاسیسات تصفیه فاضلاب و فرآیندهای شیمیائی.

### ویژگی ها

- خواص ضد خوردگی خوب
- قابل مصرف با گستره وسیعی از رنگهای رویه
- مقاومت خوب در برابر شرایط جوی، آب و سایش
- عملکرد خوب در بدنه و عرشه کشتی
- چسبندگی عالی

شرین  
شیمه

Unit 1, No 6, 2nd Alley, Gandhi St, Terhran, IRAN

Tel: +982188195374

Fax: +982188195370

manager@sherwinco.com

تهران، خیابان گاندی، نبش کوچه دوم، پلاک ۶، واحد ۱

تلفن: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۴

فکس: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۰

ایمیل: manenger@sherwinco.com

WWW.SHERWINCO.COM

## مشخصات محصول

فام	خاکستری
براقیت	مات
تعداد اجزاء	دو جزئی
نسبت اختلاط وزنی	8.23A/B= /۱
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء	۳ ساعت
درصد جامد حجمی (A+B)	90±10%
دانسیته (A+B)	1.90±gr/cm <sup>3</sup> 0.1
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۷۵-۵۰ میکرون
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی	۱۲m <sup>2</sup> /lit
زمان خشک شدن سطحی	۳۰ دقیقه
زمان خشک شدن عمقی	۴ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۷-۵ روز
زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	حداقل ۸ ساعت
روش سخت شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی
حلال رقیق کننده	SC T412
دوره انبار داری	۱۲ ماه
	(در ظروف در بسته بدور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی - دمای ۳۰-۵)

### دستورالعمل استفاده

#### آماده سازی سطوح

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی، چربی، روغن، گردغبار، زنگ زدگی، بقایای رنگ قبلی و رطوبت باشد. جهت سطوح فولادی و آهنی، سطح باید تا درجه استاندارد Sa 2 سندبلاست گردد. در شرایط حاد مانند غوطه وری در آب تا Sa 2.5 توصیه میشود. پس از زدودن غبار ناشی از سندبلاست عمل رنگ آمیزی بلافاصله صورت گیرد.

#### شرایط محیطی استفاده

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد.



#### مراحل استفاده

پس از آماده سازی سطح، اجزاء رنگ را به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی و دستورالعمل) مخلوط نموده و با همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود. جهت رقیق نمودن رنگ تینر SC T41 را به تدریج اضافه نموده بهم بزنید تا ترکیب یکنواختی حاصل شود. مخلوط را دائماً هم بزنیم تا پودر روی رسوب ننماید. این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمتهای رنگ نشده و آسیب دیده در مساحتهای کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیطهای بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است. پس از اتمام کار، بلافاصله کلیه تجهیزات را با تینر SC T412 شستشو دهید.

شرین  
شیمه

Unit 1, No 6, 2nd Alley, Gandhi St, Terhran, IRAN  
Tel: +982188195374 Fax: +982188195370  
manager@sherwinco.com

تهران، خیابان گاندی، نبش کوچه دوم، پلاک ۶، واحد ۱  
تلفن: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۴ فکس: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۰  
manenger@sherwinco.com ایمیل