



ضد زنگ اپوکسی

SC EP313

توضیح محصول

آستری اکسید آهن - زینک کرومات اپوکسی پلی آمید یک نوع شاپ پرایمر بسیار مقاوم در برابر زنگ زدگی در محیط های خورنده می باشد. این محصول مخصوص سطوح فولادی و مخازن فرموله شده و وظیفه آن حفاظت از سازه های فلزی و خطوط لوله در مجاورت محیط های خورنده می باشد.

ویژگی ها

- مقاومت در مقابل مواد شیمیایی، آب و آب دریا
- چسبندگی خوب
- سختی مناسب

موارد استفاده

پوشش دهی سازه های فلزی در معرض محیط های خورنده، اسکله های فلزی، ماشین آلات، قسمت بیرونی مخازن و لوله ها، عرشه و بدنه کشتی، سکوی Offshore و ساختارهای وابسته، کرجی، قایق

شرین
شیمه

Unit 1, No 6, 2nd Alley, Gandi St, Terhran, IRAN

Tel: +982188195374

Fax: +982188195370

manager@sherwinco.com

تهران، خیابان گاندی، نبش کوچه دوم، پلاک ۶، واحد ۱

تلفن: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۴ فکس: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۰

ایمیل: manenger@sherwinco.com

WWW.SHERWINCO.COM

مشخصات محصول

فام	اخرايي
براقیت	مات
تعداد اجزاء	دو جزیی
نسبت اختلاط وزنی	A/B = ۴.۲۶ / ۱
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء	۲-۳ ساعت
درصد جامد حجمی (A+B)	۷۵±۵%
دانسیته (A+B)	۱/۳۵±۰/۰۵ gr/cm ³
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۵۰-۷۵ میکرون
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی	۵-۶ m ² /lit
زمان خشک شدن سطحی	۲ ساعت
زمان خشک شدن عمقی	۱۶ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۷ روز
زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	حداقل ۸ ساعت
روش سخت شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیائی
حلال رقیق کننده	SC T412
دوره انبار داری	۱۲ ماه

(در ظروف در بسته بدور از نور مستقیم خورشید و
منبع حرارتی - دمای ۳۰-۵) °C

دستورالعمل استفاده

آماده سازی سطوح

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی، چربی، روغن، گرد و غبار، زنگ زدگی، بقایای رنگ قبلی و رطوبت باشد. جهت سطوح فولادی و آهنی، سطح باید تا درجه استاندارد Sa سندبلاست گردد. در شرایط حاد مانند غوطه وری در آب تا Sa 2.5 توصیه میشود. پس از زدودن غبار ناشی از سندبلاست عمل رنگ آمیزی بلافاصله صورت گیرد.



شرایط محیطی استفاده

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد.

مراحل استفاده

پس از آماده سازی سطح، اجزاء رنگ را به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی و دستورالعمل) مخلوط نموده و با همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود. جهت رقیق نمودن رنگ تینر SC T412 را به تدریج اضافه نموده بهم بزنید تا ترکیب یکنواختی حاصل شود. این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمتهای رنگ نشده و آسیب دیده در مساحت‌های کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیط‌های بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است. پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر SC T412 شستشو دهید.

شروین
شیمه

Unit 1, No 6, 2nd Alley, Gandhi St, Terhran, IRAN
Tel: +982188195374 Fax: +982188195370
manager@sherwinco.com

تهران، خیابان گاندی، نبش کوچه دوم، پلاک ۶، واحد ۱
تلفن: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۴ فکس: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۰
manenger@sherwinco.com ایمیل

WWW.SHERWINCO.COM