

آستری غنی از روی اتیل سیلیکات- خمیری

SC ES310

توضیح محصول

این محصول به عنوان آستری دو جزئی حتی به تنهایی نیز قادر به حفاظت از سطوح میباشد. با توجه به میزان درصد پودر روی در این رنگ، فیلم خشکی با ضخامت ۱۰۰-۷۵ میکرون امکان حفاظت عالی از خوردگی در شرایط بسیار خورنده آب و هوایی را مهیا می‌نماید. این محصول در مناطق گرم و دارای رطوبت بالا به خوبی قابل استفاده بوده و با انواع پوششهای میانی و رویه سازگار است. در مواردی که سطح دارای خلل و فرج زیادی باشد، ضخامت تا حداکثر ۱۲۵ میکرون افزایش می‌یابد. همان طور گفته شد این محصول میتواند بدون نیاز به رویه نیز مصرف شود. همچنین استفاده از این آستری به عنوان لایه اول در سیستمهای مقاوم حرارتی امکان پذیر است. استفاده از این آستری در ضخامت های بالای ۱۲۵ میکرون و یا در محیطهای اسیدی و بازی توصیه نمیشود.

موارد استفاده

- پوشش مخازن، مجاری و لوله های حاوی مواد شیمیایی و سوخت، تانکرهای محتوی حلال
- تأسیسات دریائی و سکوهای خارج از آب در مناطق شرجی و گرم
- پالایشگاهها، پتروشیمی و پل ها

ویژگی ها

- حفاظت کاتدی در مواضع آسیب دیده مکانیکی
- مقاومت در برابر شرایط بد جوی
- مقاومت شیمیائی عالی در محدوده $PH = 5/5-9/5$
- مقاومت حرارتی تا دمای $400^{\circ}C$

شرین
شیمه

مشخصات محصول

فام	خاکستری
براقیت	مات
تعداد اجزاء	دو جزیی
نسبت اختلاط وزنی	A/B=1/1.4
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء	۶ ساعت
درصد جامد حجمی (A+B)	۶۵٪
دانسیته (A+B)	2±0.1 gr/cm ³
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۷۵-۵۰ میکرون
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی	۱۲m ² /lit
زمان خشک شدن سطحی	۲۰ دقیقه (رطوبت ۷۰٪)
زمان خشک شدن عمقی	۳ روز (رطوبت ۷۰-۵۵٪)
زمان خشک شدن کامل	۷ روز
زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	۲۴ ساعت (رطوبت ۸۰٪)
روش سخت شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیائی با رطوبت محیط
حلال رقیق کننده	SC T417
دوره انبار داری	۱۲ ماه
	(در ظروف در بسته بدور از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی - دمای ۵-۳۰ °C)

دستورالعمل استفاده

آماده سازی سطوح

سطح زیر کار باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی، چربی، روغن، گردغبار، زنگ زدگی، بقایای رنگ قبلی و رطوبت باشد. جهت سطوح فولادی و آهنی، سطح باید تا درجه استاندارد SA2 سندبلاست گردد. در شرایط حاد مانند غوطه وری در آب تا SA2.5 توصیه میشود. پس از زدودن غبار ناشی از سندبلاست عمل رنگ آمیزی بلافاصله صورت گیرد.



شرایط محیطی استفاده

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد.

مراحل استفاده

پس از آماده سازی سطح، جزء A (حاوی پودر روی) را به آرامی در داخل جزء B ریخته (مطابق بسته بندی و دستورالعمل) و مخلوط دو جزء را با همزن مناسب به مدت ۱۰ دقیقه کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود. توصیه میشود مخلوط حاصل را از صافی سیمی عبور دهید. جهت رقیق نمودن رنگ تینر SC T417 را به تدریج اضافه نموده بهم بزنید تا ترکیب یکنواختی حاصل شود. مخلوط را دائماً هم بزنیم تا پودر روی رسوب ننماید. این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمتهای رنگ نشده و آسیب دیده در مساحتهای کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیطهای بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است. پس از اتمام کار، کلبه تجهیزات را تینر SC T417 شستشو دهید.

شروین
شیمه

Unit 1, No 6, 2nd Alley, Gandhi St, Terhran, IRAN
Tel: +982188195374 Fax: +982188195370
manager@sherwinco.com

تهران، خیابان گاندی، نبش کوچه دوم، پلاک ۶، واحد ۱
تلفن: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۴ فکس: ۰۲۱۸۸۱۹۵۳۷۰
manenger@sherwinco.com ایمیل

WWW.SHERWINCO.COM