

## کفپوش اپوکسی

SC FL110

### توضیح محصول

کفپوش اپوکسی SC FL110 بر پایه رزین اپوکسی و هاردنر پلی آمین بوده و صد درصد جامد می‌باشد. این پوشش با داشتن چسبندگی بسیار بالا به سطح بتنی و فلزی و همچنین سیستم‌هایی نظیر اپوکسی و پلی یورتان، مقاومت شیمیایی بسیار بالا در مقابل آب، مواد شیمیایی، روغن‌ها، اسیدها، قلیاها و حلال‌های نفتی و آروماتیک، برای پوشش دهی کف بتنی و فلزی سالن‌ها بسیار مناسب است. سازگاری آن با شرایط مختلف آب و هوایی و حساسیت پایین آن به شرایط محیطی و قابلیت اعمال آسان آن، کاربرد این پوشش را بسیار گسترده کرده است.

### موارد استفاده

به عنوان کفپوش برای کف بتنی و فلزی

- کارگاه‌ها و کارخانه‌ها
- انبارهای صنایع شیمیایی، غذایی، دارویی، الکترونیکی و نساجی
- بیمارستان‌ها، سالن‌های ورزشی، فرودگاه‌ها و ...

### ویژگی‌ها

- چسبندگی بسیار خوب به سطوح فلزی و بتنی
- مقاومت شیمیایی عالی در مقابل آب، مواد شیمیایی، روغن‌ها، اسیدها، بازها و حلال‌های نفتی و آروماتیک
- مصون نمودن محیط از آلودگی و گرد و غبار ناشی از ذرات بتن
- حفاظت سطح در مقابل عوامل مخرب وارده از محیط
- سازگاری عالی در مقابل تغییرات درجه حرارت، عوامل سایشی و فشار، تنش‌های مکانیکی
- استحکام بالا

## مشخصات محصول

فام	در تمام فام ها قابل عرضه می باشد
براقیت	براق
تعداد اجزاء	دو جزیی
نسبت اختلاط وزنی	۵.۲ به (جز، A به جز، B)
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء	60 5°C 40 25°C 25 35°C
درصد جامد حجمی (A+B)	٪۱۰۰
دانسیته (A+B)	1.53±0.1 gr/cm <sup>3</sup>
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	1.5 – 3 mm
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی	۰.۵m <sup>2</sup> /lit
زمان خشک شدن سطحی	ضخامت ۲mm 2 ساعت
زمان خشک شدن عمقی	8 ساعت
زمان خشک شدن کامل	7 روز
زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	در صوت نیاز ۸ ساعت (دمای ۲۵°C)
روش سخت شدن	واکنش شیمیائی (تبخیر حلال و در صورت رقیق شدن)
حلال رقیق کننده	SC T415
دوره انبار داری	۱۲ ماه (در ظروف در بسته بدور از نور) مستقیم خورشید و منبع حرارتی - دمای ۵-۳۰°C

## دستورالعمل استفاده

### آماده سازی سطوح سیمانی

سطح زیرکار باید سخت و محکم باشد. به منظور چسبندگی بیشتر لایه آستری به سطح بتنی و حصول کیفیت بالاتر، با استفاده از دستگاه ساب و اسکراچر سطح را خراش داده، سپس با جارو ذرات گرد و غبار رابزدائید. در این مرحله می توان از سیستم باد و مکش استفاده نمود. پس از خشک شدن با استفاده از غلتک، سطح را با پرایمر بتنی پوشش داده و بعد از خشک شدن این لایه کلیه خلل و فرج سطح را ماستیک اپوکسی پر نمائید تا میزان مصرف روکش اپوکسی کاهش یابد. در صورتی که پرایمر بتن کاملاً خشک شده باشد برای افزایش چسبندگی با استفاده از دستمال آغشته به استون، MEK و یا حلال SC T412 به روی سطح آن را تمیز نمائید.

### آماده سازی سطوح فولادی

آلودگیهای عمومی از قبیل گرد و خاک، روغن، گریس و نمکهای کلراید و سولفات، مواد ناپایدار و سست را به وسیله شستشو با حلالها و مواد شوینده و یا سایر متد متداول بر طرف نمائید. جرم نورد را به وسیله سندبلاستیا Pickling و .... بزدائید. جرم زنگ توسط ابزار مناسبی چون چکشهای خردکننده دستی و ابزارهای ضربه زن و .... برطرف شود. درزها و حفره های گود ناشی از خوردگی، مفاصل، نقاط جوشکاری و ... به وسیله سندبلاست یا تمیز کاری با وسایل برقی مرتفع شوند.

### شرایط محیطی استفاده

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد .

### مراحل استفاده

پس از آماده سازی سطح، اجزاء رنگ را به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی و دستورالعمل) مخلوط نموده و با همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود. پس از اختلاط دو جزء به اندازه مصرف، کفپوش را بلافاصله روی سطح ریخته و با وسایل مناسب پخش نمائید. عملیات حباب گیری ۳ بار با فواصل زمانی ۱۵ دقیقه انجام گیرد تا سطحی صاف و یکنواخت حاصل آید. در مساحت های کم قسمتهای روکش نشده یا آسیب دیده را با قلم مو ترمیم نمائید. پس از اتمام کار بلافاصله کلیه تجهیزات را با تینر اپوکسی SC T415 شستشو دهید.